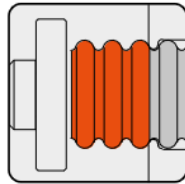


Montáž nerezové vlnovkové trubky – lisovací způsob

Po naměření konkrétní délky je nutné přidat k celkové délce :

3 vlnovky (oblouky) pro rozměr trubky $\frac{1}{2}$ " a $\frac{3}{4}$ "

2 vlnovky (oblouky) pro rozměr trubky 1"

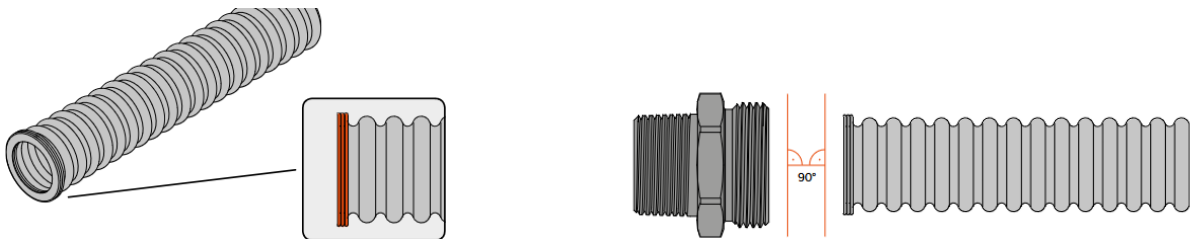


a řezákem vlnovcovou trubku oddělíme.



Přidané vlnovky (oblouky) jsou určeny pro následné vytvoření dosedací plochy na konci trubky.

Dbáme na pravidelný řez, trubka by se neměla u konce dělení dolamovat, okraj musí být pravidelný bez nežádoucích otřepů. Řez a vytvořená dosedací plocha musí být kolmá na osu vlnovce.



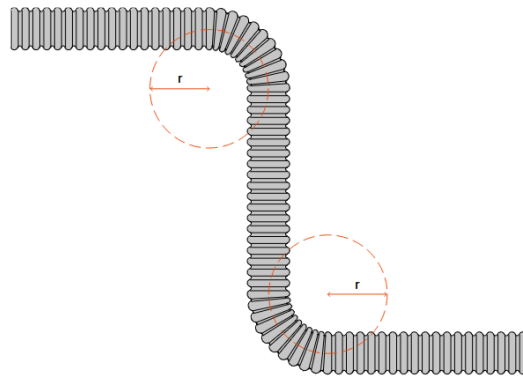
Vlnovec vložíme do odpovídajícího lisovacího nástavce nářadí, které je na závit a lze jej dle potřeby měnit na konkrétní průměr vlnovce.

Pod zalisovaný konec vlnovce (pertl) vložíme jistící podložku.



Vlnovec můžete tvarovat / ohýbat přímo v ruce. Pozor – ohýbejte s citem, abyste vlnovec nezlomili.

Poloměr ohybu by neměl být menší než průměr vlnovce.



Po vyjmutí z pertlovacího přípravku zkontrolujeme vzniklé plochy, přetáhneme přes tento pertl převlečnou matici a vložíme odpovídající těsnění.



Spotřebič (např.bojler,kotel) připojený pomocí nerezového vlnovce doporučujeme uzemnit ke stávajícímu rozvodu, pokud si nejsme jisti, že je uzemnění elektroinstalace v pořádku.

Zakázáno:

- trubky se nesmí tvarovat a zatěžovat krutem a tahem, cyklickými pohyby, vibracemi
- trubky není povoleno natírat
- trubky je zakázáno zalévat do betonu
- trubky lze ukládat do země pouze v případě, pokud jsou opatřeny plastovým opláštěním a uloženy v ochranné trubce
- trubka nesmí sloužit jako vodič elektrického proudu
- dbejte zvýšené pozornosti, aby nedošlo k mechanickému poškození povrchu trubky

